

中国科学院合肥物质科学研究院  
等离子体物理研究所  
询价文件

项目编号：           IPP-XJ20250250331          

项目名称：           CSMC 更高场测试终端阀箱制造及安装          

二〇二五年三月

# 询价邀请函

中国科学院合肥物质科学研究院等离子体物理研究所就 CSMC 更高场测试终端阀箱制造及安装采购，采用询价采购的方式，欢迎符合资格条件的供应商参与本次询价。

## 一、项目基本情况

1.1、项目编号：IPP-XJ20250250331

1.2、项目名称：中国科学院合肥物质科学研究院等离子体物理研究所 CSMC 更高场测试终端阀箱制造及安装

1.3、采购需求：详见第二章。

1.4、采购预算：43 万元

## 二、投标人的资格要求：

2.1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.2、落实政府采购政策需满足的资格要求：无；

2.3、本项目的特定资格要求：

2.3.1、资质要求：无；

2.3.2、业绩要求：提供近两年（2023 年 1 月至今）4.5K 低温阀箱项目的制造业业绩证明，业绩证明需提供合同复印件、往来款证明、相应业绩用户的验收测试报告及发票等证明材料（经销商/代理商与制造商之间的货物流转合同不计在内）；

2.4、本项目（不接受）联合体投标。

## 三、获取询价文件

3.1、自行下载

## 四、报价文件截止时间、递交地点

4.1、截止时间：2025 年 04 月 08 日 11 点 00 分（北京时间）

4.2、递交地点：密封快递（密封袋上请注明项目名称、编号、报价单位、联系人、电话、邮箱等信息）至合肥市蜀山区蜀山湖路 350 号等离子体物理研究所 4 号楼 317 办公室（密封袋上请务必按照要求注明所有信息，否则视为报价文件无效）

## 五、联系方式

名称：中国科学院合肥物质科学研究院（等离子体物理研究所）

地址：合肥市蜀山湖路 350 号

联系方式：李艳艳老师 0551-65593183

电子信箱：[jcht@ipp.ac.cn](mailto:jcht@ipp.ac.cn)

点击下载：[询价文件](#)、[报价文件格式](#)

# 第一章 报价须知

供应商必须认真阅读询价文件中所有的事项、格式、条款和采购人需求等。报价供应商没有按照询价文件要求提交全部资料，或者报价文件未对询价文件在各方面都做出实质性响应是报价供应商的风险，并可能导致其报价无效或被拒绝。

## 一、 报价的费用

不论报价的结果如何，供应商应自行承担所有与编写和提交报价文件有关费用。

## 二、 询价文件的澄清和修改

(一) 询价截止日期前，供应商对询价文件有询问和质疑的，均应以邮件或书面形式向采购人提出。质疑文件应当署名并加盖公章。

(二) 采购人对询价文件进行必要的澄清或者修改的，应通知所有参与本次询价的供应商，供应商在收到该通知后应立即以邮件或书面形式（加盖单位公章）予以确认。该澄清或者修改的内容为询价文件的组成部分。采购人将拒绝没有对澄清修改文件予以书面确认的供应商参与报价。

(三) 为使供应商有合理的时间理解询价文件的修改，采购人可酌情推迟报价截止日期。

## 三、 关于关联企业

不同的供应商之间有下列情形之一的，不接受作为参与同一采购项目竞争的供应商：

- (一) 法定代表人为同一人的。
- (二) 彼此存在投资与被投资关系的。
- (三) 彼此的经营者、董事会（或同类管理机构）成员属于直系亲属或配偶关系的。

## 四、 关于分公司报价

分公司报价的，需提供具有法人资格的总公司的营业执照副本复印件及授权书。总公司可就本项目或此类项目在一定范围或时间内出具授权书。已由总公司授权的，总公司取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外。

## 五、 报价有效期

报价日期截止后 60 天。

在特殊情况下，采购人可于报价有效期满之前要求报价供应商同意延长有效期，要求与答复均以邮件或书面形式进行。供应商可以拒绝上述要求，但其报价将会被拒绝；同意延期的供应商其权利与义务也相应延至新的截止期。

## 六、 报价文件的制作

(一) 报价供应商须对询价文件的对应要求给予唯一的实质性响应，否则将视为不响应。

(二) 报价供应商不得将项目内容拆开报价，否则其报价将被视为非实质性响应。

(三) 请正确填写并仔细检查《报价函》、《报价一览表》、等重要格式文件是否有按要求盖公章、签名、签署日期。报价文件需签名之处必须由当事人亲笔签署（如《授权委托书证明书》必须有法定代表人的签名）。

(四) 报价文件由下列文件组成

序号	内容
1	《报价函》（见报价文件格式 1）
2	《授权委托书证明书》（见报价文件格式 2）
3	《报价一览表》（见报价文件格式 3）、分项报价（如有，自拟）。
4	《技术方案响应差异表》（见报价文件格式 4）
5	《商务响应表》（见报价文件第四章格式 5）
6	统一社会信用代码证书
7	询价邀请函中“投标人资格要求”中所要求的证明材料（如有）
8	询价文件“第二章采购人需求”要求提供的技术方案、验收方案、测试报告、证明材料等资料。（如需）
9	报价供应商认为有必要提交的其它资料

**特别提醒：**报价供应商必须对报价文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人及其监督管理部门对其中任何资料进行核实的要求。

## 七、 报价文件的递交

(一) 报价货币

1、国产货物：请以人民币作为报价货币，报价包含：税费、运输到采购人指定地点等所有相关费用。

2、进口货物：请报外币 CIP 合肥免税价（对于原产地为美国的货物且在对美加征关税商品清单内的，供应商承担加征部分的关税费用）。

(二) 所有报价文件，报价供应商采用以下方式提交

纸质文件：正本一份和副本一份分别装订成册，封面标明“正本”或“副本”，

并盖章。正本和副本一起密封包装，于规定的报价截止日期前送达。

(三) 采购人将拒绝以下情况递交的报价文件：

1. 报价文件迟于截止时间递交的。
2. 报价文件不清晰而无法辨认的。

(四) 报价文件的任何涂改或修正，必须由报价供应商代表签字确认。

(五) 对因不可抗力事件造成的报价文件的损坏、丢失的，采购人不承担责任。

## 八、 报价无效的情形

出现下列情况之一的，其报价文件将被视为无效报价文件：

(一) 报价不确定。

(二) 报价超出项目预算的。

(一) 报价文件与询价文件的要求有重大偏离的。

(三) 评审期间，报价供应商没有按询价小组的要求澄清、说明、补正或改变报价文件的实质性内容的。

(四) 报价供应商对采购人、询价小组及其工作人员施加影响，有碍询价公平、公正的。

(五) 报价文件未按照询价文件要求提供必要材料的（方案、测试报告、证明材料）。

(六) 按有关法律、法规、规章规定属于无效报价的。

## 九、 询价小组

询价小组成员由采购人组建。询价小组将本着公平、公正、科学、择优的原则，严格按照法律法规和询价文件的要求推荐评审结果。

## 十、 询价程序及推荐供应商的方法

(一) 询价小组对报价供应商进行资格性审查，当符合供应商资格要求的供应商少于三家时，采购项目作废或重新采购，也可由采购人变更采购方式。

(二) 询价小组对通过资格性审查的供应商进行符合性审查。

(三) 询价小组对通过符合性审查的报价进行修正和调整，得出评标价。

报价修正遵从以下原则：

(1) 报价一览表内容与报价文件对应内容不一致的，以报价一览表内容为准；正本与副本之间内容有差异的，以正本为准。

(2) 单价与对应的合计价不相符的，以单价为准，修正对应的合计价。

(3) 报价一览表各分项报价之和与总价不符的，以单价修正总价。

(4) 中文大写与小写数值标注价不一致的，以中文大写表示的报价为准。

(5) 对出现以上情况或因笔误而需要修正任何报价时，以询价小组审定通过方为有效。

(6) 成交价以修正价为准。

(四) 询价小组根据符合采购需求、质量和服务相等的前提下，以提出最低报价（指修正、折扣、加价后的价格，即评标价）的供应商作为成交供应商（确实无法比较质量和服务是否相等的，以符合询价文件需求且评标价最低的为成交供应商；如最低评标价不只一家的，由询价小组抽签决定）。

### **十一、 结果公布**

采购人根据询价小组评审结果以邮件或者电话方式通知成交供应商。

未中标供应商不另行通知。如有需要请按照第“十二”条中的联系方式进行咨询。

### **十二、 询问与质疑的提出**

(一) 咨询联系方式：

电子邮箱：jcht@ipp.ac.cn      联系电话：0551-65593183

(二) 质疑联系方式：

电子邮箱：lijiahong@ipp.ac.cn      联系电话：0551-65593199

### **十三、 项目废标处理**

出现下列情况将作废标处理：

(一) 没有有效报价供应商的。

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(三) 所有报价供应商报价均超过了采购预算，采购人不能支付的。

(四) 因重大变故，采购任务取消的。

### **十四、 签订合同**

采购人与成交供应商应当在确定成交供应商之日起三十日内，按照询价文件确定的事项签订采购合同，合同条款不得与询价文件和报价文件内容有实质性偏离。

### **十五、 询价文件的解释权**

本询价文件由采购人负责解释。

## 第二章 采购人需求

### 一、采购项目内容：

序号	名称	单位	数量	备注
1	CSMC 更高场测试终端阀箱制造及安装	1	套	

### 二、采购项目技术要求：

#### 2.1 介绍

CSMC 更高场测试项目是以 CSMC 磁体作为背场，在其中放入高场内插线圈，以达到设计磁场，并将在 CSMC 磁体测试平台进行测试，为保证实验的稳定性，采用制冷机节流产液氮的方式进行供冷。

根据高场内插磁体测试要求，需要建造磁体测试阀箱用于实现磁体在低温下的测试研究，此次采购项目包括阀箱主体、前端传输线组件、前端 T 型组件、阀箱支架的制造及安装。

本次项目的所有管路通过 CSMC 传输线管路进行引出，从 4.5K 管路引出两根液氮进管，冷氮气管路引出 1 根回气管，传输线液氮管路引出 1 根液氮进管。

报价单位须进行现场勘探，了解现场焊接后提供详细的设计加工和装配方案。

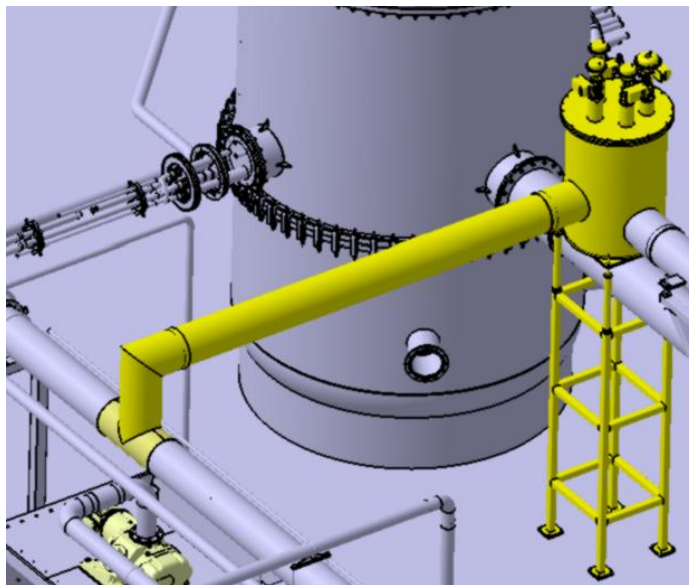


图. 46T 磁体测试阀箱布局图

#### 2.1.1 阀箱主体技术要求

1. 阀箱外壳尺寸约为  $\Phi 800 \times 1100 \text{mm}$ ，外壳材质要求为 304 不锈钢，工作温度为常温，工作压力  $10^{-2} \text{ Pa} \sim 10^{-4} \text{ Pa}$ ，要求对所有密封焊缝按国家相关标准进行检测；
2. 阀箱外壳制作完成后，要求进行抽真空氦质谱检漏，总漏率小于  $1 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ ，



并出具检漏报告；

3. 阀箱内部设计冷屏结构，冷屏采用盘管式，材质采用 304 不锈钢；

4. 内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作；

5. 氦进出管需要设计温度计底座，冷屏外侧贴温度计；

6. 内部波纹管需要进行冷热冲击后检漏，漏率小于  $1 \times 10^{-9}$  Pa·m<sup>3</sup>/s；

7. 阀箱阀杆须设计热截止结构，并获得甲方同意；

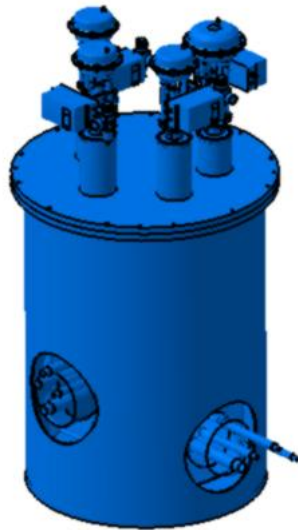


图. 阀箱主体示意图

#### 2.1.2 前端传输线组件技术要求

1. 前端传输线组件主要包括内部低温管道，传输线冷屏，外部真空管，管路支撑等组成，总长约 4 米。

2. 乙方负责传输线的设计加工，并负责完成与前端 T 型组件以及后端阀箱的低温管路和真空管道的连接。

3. 内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作；

4. 真空管道及冷屏都采用 304 不锈钢材质；

5. 内部支撑需进行结构设计，减少内部管路及冷屏的漏热；

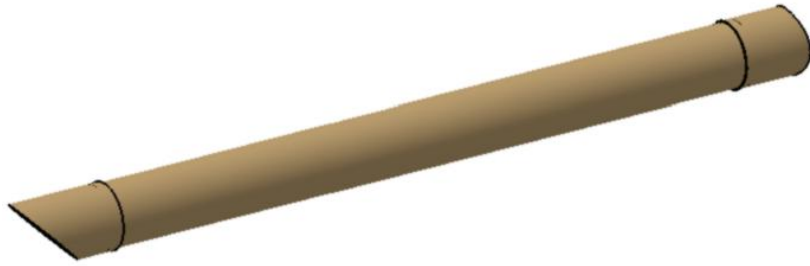


图. 前端传输线组件示意图

### 2.1.3 前端 T 型组件

该组件需要根据 CSMC 传输线结构，设计出合理的管路引出方案，并获得甲方同意。主体包括真空管道、内部冷屏、低温管路。其中内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作；真空管道及冷屏都采用 304 不锈钢材质。

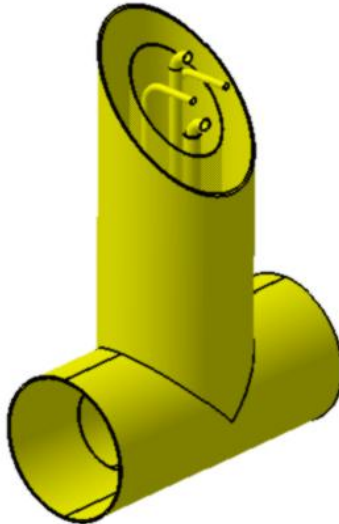


图. 前端 T 型组件示意图

### 2.1.4 阀箱支架

阀箱支架共计 1 套，其主要为阀箱整体进行支撑并调节阀箱高度，其尺寸为 750x850x2958mm。其框架采用 304 型材进行焊接而成，其余支撑板采用 304 不锈钢。底部支撑板须预留有地脚螺栓孔，便于后期支架与地面固定。



图. 阀箱支架示意图

### 2.1.5 低温控制阀

本次项目阀箱共需要 4 套低温控制阀，其中 2 套为 80K 低温控制阀，2 套为 4.5K 低温控制阀，阀门将提供真空焊接法兰，适用于焊接到真空容器的接口上，真空法兰必须有一个“凹槽”或“唇部”，以便在冷箱上进行焊接。压力等级(PN 值):25bar，阀门必须在不小于 1.2\*PN 的压力下进行测试(测试介质:氦气，室温下，保温时间> 5 分钟)。

### 2.2 采购物项清单

表 2 采购物项清单

序号	物项名称	数量 (套)	材料
1	阀箱主体	1	304+316L
2	前端传输线组件	1	304+316L
3	前端 T 型组件	1	304+316L
4	阀箱支架	1	304
5	低温控制阀	4	/

### 2.3 主要技术参数

根据上述文件，本次采购物品关键技术指标与要求如下表 3。

表 3 主要关键技术指标与要求

序号	物项名称	关键技术指标与要求	备注
1	阀箱主体	阀箱外壳尺寸约为 $\phi 800 \times 1100 \text{mm}$ ，外壳材质要求为 304	

		不锈钢，工作温度为常温，工作压力 $10^{-2}$ Pa~ $10^{-4}$ Pa， 要求对所有密封焊缝按国家相关标准进行检测	
2		阀箱外壳制作完成后，要求进行抽真空氦质谱检漏，总漏率小于 $1 \times 10^{-9}$ Pa.m <sup>3</sup> /s，并出具检漏报告	
3		阀箱内部设计冷屏结构，冷屏采用盘管式，材质采用 304 不锈钢	
4		内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作	
5		氦进出管需要设计温度计底座，冷屏外侧贴温度计	
6		内部波纹管需要进行冷热冲击后检漏，漏率小于 $1 \times 10^{-9}$ Pa.m <sup>3</sup> /s	
7		阀箱阀杆须设计热截止结构，并获得甲方同意	
8	前端传输线组件	前端传输线组件主要包括内部低温管道，传输线冷屏，外部真空管，管路支撑等组成，总长约 4 米	
9		乙方负责传输线的设计加工，并负责完成与前端 T 型组件以及后端阀箱的低温管路和真空管道的连接	
10		前端传输线组件内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作	
11		前端传输线组件真空管道及冷屏都采用 304 不锈钢材质	
12		前端传输线组件内部支撑需进行结构设计，减少内部管路及冷屏的漏热	
13	前端 T 型组件	前端 T 型组件内部管路都采用 316L 材质，并单独打压 3MPa 进行检漏，所有管道在安装前需进行液氮冷击过程，并进行检漏工作	
14		前端 T 型组件真空管道及冷屏都采用 304 不锈钢材质	
15	阀箱支架	阀箱支架尺寸为 750x850x2958mm。其框架采用 304 型材进行焊接而成，其余支撑板采用 304 不锈钢。底部支撑板须预留有地脚螺栓孔，便于后期支架与地面固定	
16	低温控制阀	本次项目阀箱共需要 4 套低温控制阀，其中 2 套为	

	<p>80K 低温控制阀，2 套为 4.5K 低温控制阀，阀门将提供真空焊接法兰，适用于焊接到真空容器的接口上，真空法兰必须有一个“凹槽”或“唇部”，以便在冷箱上进行焊接。压力等级(PN 值):25bar, 阀门必须在不小于 1.2*PN 的压力下进行测试(测试介质:氦气，室温下，保温时间&gt;5 分钟)。</p>	
--	---	--

### 三、采购项目商务要求：

(一) 报价文件要求：报价文件须提供分项报价明细（其中表 2 的第 5 项低温控制阀必须提供制造厂商及具体的型号规格）、初步的设计和加工及装配方案，未提供视为报价文件无效。

#### (二) 设备交付、安装及验收要求：

1、成交供应商在签订合同后 30 天内交付采购货物，并负责按有关要求免费进行安装、调试、培训；

2、成交供应商须提供全套技术资料、操作手册、维修手册，提供专用安装、维修工具和日常维修工具；

3、成交供应商安装调试完毕后，经采购单位以出厂技术标准或国家相关标准为依据验收合格后签收。

#### (三) 售后服务要求：

1、供应商必须具有提供原厂售后服务的能力，维修人员应在 24 小时内到达现场；

2、质保期期限：质保 1 年（验收合格之日起计），保修期内软件免费升级，保修期结束后，中标供应商还必须提供设备的维护和维修服务。

3、所提供的零部件、备品备件必须为原装原厂产品。

#### (四) 付款方式：

货到甲方验收合格后，15 个工作日内凭乙方开具的全额税务发票，甲方一次性付清合同款项。

#### (五) 未尽事项：

其余未尽事项由采购人和成交供应商在签订合同时商定补充。