**技术要求**

1) 线圈匝间绝缘包绕后的线圈上表面平面度小于 3mm、平行度小于 3mm，线圈内/外 轮廓度小于 3mm、线圈截面尺寸±2 mm、S 弯起弧点位置度 3mm，并提供激光跟 踪仪测量报告；

2) 玻璃丝带叠包率 45%±5%；

 3) GK（玻璃丝带+聚酰亚胺带）复合带为在线复合，在包绕的过程中聚酰亚胺带中 心与玻璃丝带的中心重合，中心偏差不大于 5%；

 4) 相邻两层包绕带的偏移量控制在 20 %±5%范围内；

 5) 失超探测带螺距 450mm，螺距偏差±10 mm；

 6) 匝间绝缘任何部位不得有破损、油污、铁屑等污染； BEST PF **线圈匝间绝缘包绕制造技术 要求** 文件编号 BEST-P14-TS-031 文件版本 V1.0 编写时间 2025/2/14 13

7) 失超探测线为一整根进行包绕，除特殊部位转接外，中间不得出现接头，且在包 绕过程中，不锈钢带不得变形或断裂；

 8) 清洁方式为分匝线圈后，使用白绸布和酒精擦拭导体擦表面，直至白绸布上无肉 眼可见的灰尘。